

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

**WOITT Inspection Service GmbH & Co. KG**  
**Rudolf-Diesel-Straße 8, 27232 Sulingen**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 01.06.2023 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-22297-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-PL-22297-01-00**

*in Vertretung*  


Berlin, 01.06.2023

Im Auftrag Dr. Dirk Tscharnke  
Fachbereichsleitung

*Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de)).*

# Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

# Deutsche Akkreditierungsstelle

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22297-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 01.06.2023

Ausstellungsdatum: 01.06.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**WOITT Inspection Service GmbH & Co. KG**  
**Rudolf-Diesel-Straße 8, 27232 Sulingen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**zerstörungsfreie Prüfungen (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und Sichtprüfungen) an metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen, wie Schweißverbindungen, Gussteilen, Schmiedestücken, Rohrleitungen und Stahlrohren**

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*



**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22297-01-00****1 Durchstrahlungsprüfung (RT) Schweißverbindungen**

|                               |                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 5579<br>2014-04    | Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen<br>(hier: <i>Abschnitt 6</i> ) |
| DIN EN ISO 17636-1<br>2022-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen                                |
| DIN EN ISO 17636-2<br>2013-05 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren                  |
| DIN EN 12681-1<br>2018-02     | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken                                                                                                      |
| DIN EN 12681-2<br>2018-02     | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren                                                                                   |

**2 Ultraschallprüfung**

|                             |                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 16810<br>2014-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze<br>(hier: <i>Abschnitt 9</i> )                                                                           |
| DIN EN ISO 17640<br>2019-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung<br>(hier: <i>Abschnitte 8-11 und Anhang A</i> )                   |
| DIN EN ISO 16828<br>2014-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten<br>(hier: <i>Abschnitt 7, 8 und 12</i> ) |
| DIN EN ISO 13588<br>2019-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie                                      |
| DIN EN ISO 10863<br>2020-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)                                                           |

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22297-01-00**

|                           |                                                                                                                                                                               |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN 12680-3<br>2012-02 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit<br>(hier: <i>Abschnitt 5</i> )                                                         |
| DIN EN 10228-3<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl                           |
| DIN EN 10228-4<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl |

|                             |                                                          |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 16809<br>2020-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|

**3 Magnetprüfung**

|                               |                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 9934-1<br>2017-03  | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen<br>(hier: <i>Punkte 7-14</i> )                                                                 |
| DIN EN ISO 17638<br>2017-03   | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung                                                                                                        |
| DIN EN 1369<br>2013-01        | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung                                                                                                                                           |
| DIN EN 10228-1<br>2016-10     | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung                                                                                          |
| DIN EN ISO 10893-5<br>2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten |

**4 Eindringprüfung**

|                              |                                                                                                           |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 3452-1<br>2022-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen<br>(hier: <i>Abschnitt 8</i> ) |
| DIN EN 1371-1<br>2012-02     | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke   |

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22297-01-00**

|                           |                                                                                     |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN 10228-2<br>2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2:<br>Eindringprüfung |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

|                               |                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 10893-4<br>2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung<br>nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Ober-<br>flächenunvollkommenheiten |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**5 Sichtprüfung**

|                             |                                                                                                   |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 13018<br>2016-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen<br>(hier: <i>Abschnitte 5-6</i> ) |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                             |                                                                                                   |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DIN EN ISO 17637<br>2017-04 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung<br>von Schmelzschweißverbindungen |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|

**6 Verfahrensübergreifende Regelwerke**

|                                                 |                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AD 2000-Merkblatt HP 5/3<br>Anlage 1<br>2020-12 | Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung<br>der Schweißverbindungen<br>(hier: <i>Abschnitte 3 (UT) und 4 (MT), übrige Verfahren nach den<br/>referenzierten Prüfnormen</i> ) |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Verwendete Abkürzungen:**

|       |                                                             |
|-------|-------------------------------------------------------------|
| AD HP | Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter - Herstellung und Prüfung |
| DIN   | Deutsches Institut für Normung e. V.                        |
| EN    | Europäische Norm                                            |
| IEC   | International Electrotechnical Commission                   |
| ISO   | International Organization for Standardization              |