

**Liste zum flexiblen  
Geltungsbereich KAT III - Normen**

| Norm / Ausgabedatum<br>Hausverfahren /Version | Titel der Norm oder des Hausverfahrens <sup>1</sup><br>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren<br>angeben)   | Prüfgegenstand /<br>Inspektionsgegenstand |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 5579:2014-04                       | Zerstörungsfreie Prüfung- Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen-Grundlagen   | Schweißverbindungen                       |
| DIN EN ISO 17636-1:2022-10                    | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen  | ''  |
| DIN EN ISO 17636-2:2013-05                    | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren                            | ''  |
| DIN EN ISO 10675-1:2022-03                    | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen                   | ''  |
| DIN EN ISO 10675-2:2022-05                    | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Zulässigkeitsgrenzen für die Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Aluminium und seine Legierungen                              | ''  |
| DIN EN 12681-1:2018-01                        | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken  | Gussteile                                 |
| DIN EN 12681-2:2018-02                        | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren   | Gussteile                                 |
| AD 2000 HP 5/3:2020-12                        | Herstellung und Prüfung der Verbindungen - Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen   | Schweißverbindungen                       |
| DIN EN ISO 16810:2014-07                      | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze   |   |
| DIN EN ISO 11666:2018-05                      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Zulässigkeitsgrenzen  | ''  |
| DIN EN 16018:2012-02                          | Zerstörungsfreie Prüfung - Terminologie - Begriffe der Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)  | ''  |
| DIN EN ISO 17640:2019-02                      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung  | ''  |
| DIN EN 10228-3:2016-10                        | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl                           | Schmiedestücke                            |
| DIN EN 10228-4:2016-10                        | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl | ''  |
| DIN EN ISO 16828:2014-06                      | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Beugungslaufzeittechnik, eine Technik zum Auffinden und Ausmessen von Inhomogenitäten   | Schweißverbindungen                       |
| DIN EN ISO 13588:2019-07                      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie                                     | ''  |
| DIN EN ISO 10863:2020-09                      | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)  |   |
| DIN EN 12680-3:2012-02                        | Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gusstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit   | Gussteile                                 |
| DIN EN ISO 9934-1:2017-03                     | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen  | Schweißverbindungen                       |
|   |   |   |

<sup>1</sup> Für Prüfverfahren: Im Titel des Hausverfahrens sind Methode, Matrix und Analyt zu nennen

**Liste zum flexiblen  
Geltungsbereich KAT III - Normen**

| <b>Norm / Ausgabedatum<br/>Hausverfahren /Version</b> | <b>Titel der Norm oder des Hausverfahrens<sup>2</sup><br/>(ggf. Abweichungen / Modifizierungen von Normverfahren<br/>angeben)</b>   | <b>Prüfgegenstand /<br/>Inspektionsgegenstand</b> |
|---|---|---|
| DIN EN ISO 17638:2017-03                              | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen -<br>Magnetpulverprüfung   | ``  |
| DIN EN ISO 16809:2020-02                              | Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall  | ``  |
| DIN EN 10228-1:2016-10                                | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:<br>Magnetpulverprüfung   | Schmiedestücke                                    |
| DIN EN ISO 10893-5:2011-07                            | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5:<br>Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer<br>Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten | Stahlrohre<br>(nur manuelle Prüfung)              |
| DIN EN 1369:2013-01                                   | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung   | Gussteile   |
| DIN EN ISO 3452-1:2022-02                             | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine<br>Grundlagen   | Schweißverbindungen<br>(ohne Methode 8.6.7)       |
| DIN EN ISO 10893-4:2011-07                            | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung<br>nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberfl.  | Stahlrohre<br>(nur manuelle Prüfung)              |
| DIN EN 1371-1:2012-02                                 | Gießereiwesen – Eindringprüfung – Teil 1: Sand-,<br>Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussteile   | Gussteile   |
| DIN EN 10228-2:2016-10                                | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2:<br>Eindringprüfung   | Schmiedestücke                                    |
| DIN EN ISO 17637:2017-04                              | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Sichtprüfung<br>von Schmelzverbindungen  | Schweißverbindungen                               |

<sup>2</sup> Für Prüfverfahren: Im Titel des Hausverfahrens sind Methode, Matrix und Analyt zu nennen